

ТОВАРИЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«СОВМЕСТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «ЛУДЭ-КАЗ»



ПАСПОРТ
Асфальтобетонная установка
модульного типа
RD240

Республика Казахстан,
г. Костанай, 2026 г

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие указания	3
2. Основные характеристики.....	5
3. Технические характеристики асфальтобетонной установки модульного типа RD240.....	6
4. Экологические характеристики.....	10
5. Персонал.....	10
6. Гарантия изготовителя	10
7. Комплект поставки	11
8. Сведения о рекламациях.....	12

1. Общие указания

1. Лицам, ответственным за эксплуатацию асфальтобетонной установки RD240, необходимо перед эксплуатацией установки внимательно ознакомиться с настоящим паспортом, руководством по эксплуатации оборудования, инструкцией по техническому обслуживанию, руководством по эксплуатации нагревателя битума, а также эксплуатационной документацией на комплектующие, примененные в данной установке.

2. Ввод установки в эксплуатацию производит комиссия под председательством представителя эксплуатирующей организации. Комиссия должна проверить соответствие установки:

- инструкции по монтажу;
- паспорт;
- руководству по эксплуатации, руководству по эксплуатации нагревателя битума.

3. В акте по результатам проверки должен быть сделан вывод о готовности установки к эксплуатации.

4. В связи с постоянной работой по совершенствованию установки, повышающей ее надежность и улучшающей условия эксплуатации, в конструкцию могут быть внесены изменения, не отраженные в настоящем документе. В случае изменения конструкции асфальтобетонной установки потребителем завод-изготовитель не несет ответственности за эксплуатацию установки.

5. Монтаж оборудования асфальтобетонной установки должны вести организации, имеющие достаточный опыт в монтаже, пуске и наладке промышленного оборудования и, в частности, оборудования по приготовлению асфальтобетонных смесей.

Указанные работы выполняет отдел технического обслуживания выпускаемой продукции ТОО «СП «ЛУДЭ-КАЗ»

Тел.: 8 (7142) 390593, 8 (7142) 508641, факс: 8 (7142) 508201.

Консультации по техническим вопросам и любую информацию по асфальтобетонной установке можно получить в ТОО «СП «ЛУДЭ-КАЗ»:

E-mail: ludekaz@mail.ru

110000, Республика Казахстан, г. Костанай, ул. Хакимжановой, 7, офис 315

Дата изготовления: 05/04/2026г.

Заводской номер: 03/02/2026-RD240

Предприятие-изготовитель: ТОО «СП «ЛУДЭ-КАЗ»

110000, Республика Казахстан, г. Костанай, ул. М. Хакимжановой, 7

Сведения о сертификации:

Номер N 05-1575

Орган по сертификации и его местонахождение:

АО «Национальный центр экспертизы и сертификации»

110000, Республика Казахстан, г. Костанай, ул. Гоголя 79-А

Сертификационный центр.

Перечень нормативных документов, на соответствие которым проводилась сертификация:

Установка асфальтобетонная предназначена для производства всех видов и типов асфальтобетонных смесей по СТ РК 1225-2013, всех видов щебеночно-мастичных асфальтобетонных смесей по ГОСТ 31015-2002 и всех видов щебня черного по СТ РК 1215-2003, широко используемых для строительства и ремонта автомобильных дорог, по качеству, составу и применяемым материалам соответствующих требованиям ГОСТ 9128-84.

Установка соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза:

-ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»;

-ТР ТС 016/2011 «О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе».

Установка обеспечивает быстрое изменение рецепта и может выполнять такие операции технологического процесса:

- предварительное дозирование каменных материалов в агрегате питания и подачу их к сушильному агрегату;
- просушивание и нагрев каменных материалов до рабочей температуры в сушильном агрегате и подачу нагретых материалов к грохоту смесительного агрегата;
- сортировку нагретых каменных материалов на 4 фракции, временное хранение их в «горячем» бункере, дозирование и выдачу их в смеситель;
- очистку отходящих газов в предварительной ступени очистки, высокоэффективных улитке и циклонах;
- использование уловленной пыли путем подачи ее в отсек «песка» бункера смесительного агрегата;
- прием, хранение, нагрев до рабочей температуры битума, дозирование и подачу его в смеситель;
- прием минерального порошка, временное хранение, дозирование и выдачу его в смеситель;
- смешивание составляющих асфальтобетонной смеси, выдачу готовой смеси в автотранспорт.

В установке обеспечено:

- автоматическое дозирование каменных материалов, битума, минерального порошка, их перемешивание и выдачу в автотранспорт;
- дистанционное управление всеми основными механизмами;
- масло обогрев битумных коммуникаций.

Управление всей установкой централизовано и осуществляется с пульта управления, размещенного в кабине управления. Нагреватель битума имеет собственный автономный пульт управления.

Установка изготовлена в климатическом исполнении У категории размещения 1 ГОСТ 15150-69 для работы при температуре окружающего воздуха от 273 К (0° С) до 313 К (+40°С).

2. Основные характеристики:

Асфальтобетонные установки/Асфальтосмесительные установки предназначены для производства асфальтобетонных смесей, широко используемых для строительства и ремонта автомобильных дорог. Производственная мощность, выпускаемых асфальтобетонных установок ориентирована на потребности дорожно-строительных предприятий, в зависимости от решаемых ими задач.

1. Схема АБУ/АСУ компактна, планировка рациональная, спроектирована по модульному типу, что делает удобным транспортировку и монтаж.
2. Используется эффективная система нагрева, система пылеочистки существенно снижает выбросы пыли.
3. Высокая точность при взвешивании. Ошибки при взвешивании горячих компонентов автоматически исправляются. Для дозирования битума используется грубая и точная дозировка.
4. Работа осуществляется в автоматическом, полуавтоматическом и ручном режимах. Основные детали электрооборудования от признанных международных производителей.
5. Горелки разработаны по специальным, защищенным патентами высокоэффективным и энергосберегающим технологиям.
6. В конструкции элеватора принята двух цепная структура, что обеспечивает равномерную подачу, продлевает срок службы.
7. Для измерительной и весовой системы взвешивания компонентов асфальтобетона применены высокоточные тензометрические датчики, обеспечивающие точность подачи материала и битума до $\pm 0,3\%$; диапазон взвешивания инертного материала-1000кг; минерального порошка и пыли-300кг; битума-300кг.
8. Для изготовления мешалки использованы износостойкие сплавы, повышающие срок службы оборудования.
9. Для системы улавливания пыли применены гравитационный отбор пыли, а затем система сбора пыли, разделяющая пыль на крупную часть (размером свыше 0,074мм) и мелкую часть (размер менее 0,071мм). В дальнейшем они могут дозироваться в мешалку в оптимально подобранных пропорциях. Пыль удаляется до концентрации менее чем 20мг/м³. Фильтрующая система имеет две ступени температурной защиты и функцию самоочистки.
10. Операционная система оснащена полностью автоматизированным контролем, с удобным исполнением и надежна в работе.
11. Специальная система нагрева и предотвращения перегрева масла обладает высокой эффективностью и энергосбережением и может включаться и отключаться автоматически.

Технические характеристики асфальтобетонной установки модульного типа RD 240

1.1. Предварительное дозирование, 5x12,0м³

Система предварительного дозирования инертных материалов включает в себя 5 бункеров-дозаторов вместимостью 12,0 м³ каждый, сборный ленточный конвейер, собирающий инертный материал под дозаторами, направляющий его на наклонный ленточный конвейер и далее в сушильный барабан. На двух дозаторах установлены вибраторы для песка и отсева. В комплект поставки входят: трапы, площадки, лестница.

Количество бункеров	5	шт.
Количество вибраторов	2	шт.
Мощность вибратора	0,25	кВт
Ширина загрузки	3,2	м
Высота загрузки	3,4	м
Объём бункеров	5×12,0	м ³
Мощность электродвигателя привода ленточного питателя:	2,2	кВт
Сборный ленточный конвейер:		
Ширина ленты сборного ленточного конвейера	800	мм
Мощность электродвигателя привода	5,5	кВт
Наклонный ленточный конвейер:		
Ширина ленты наклонного ленточного конвейера:	800	мм
Мощность электродвигателя привода:	5,5	кВт

1.2. Барабан сушильный с горелкой EFIC на мазуте

Сушильный барабан непрерывного действия с противоточной системой сушки. Сушильный барабан вращается на двух кованых опорных (бандажных) кольцах, соединённых с обечайкой барабана с помощью амортизирующих пластин. С наружной стороны обечайка барабана покрыта теплоизоляцией, которая защищена оцинкованными листами. Привод барабана фрикционный, использующий трение между приводными роликами и опорными кольцами. Вращение приводных роликов обеспечивают четыре мотор-редуктора мощностью 22,0 кВт каждый. Рама сушильного барабана установлена под углом четыре градуса. Нагрев инертных материалов в сушильном барабане обеспечивается горелкой на мазуте.

Производительность при 5 % влажности минералов	240	т/ч
Диаметр барабана	2600	мм
Длина барабана	9500	мм
Угол наклона барабана	4,0 °	
Мощность электродвигателей привода	4 × 22,0	кВт
Расход мазута:	280-1680	кг/ч
Емкость мазута: 50м ³		
Мощность топливного насоса:	1х2,2	кВт
Мощность вентилятора:	1х30	кВт

1.3. Элеватор горячего материала, 30 кВт

Элеватор горячего материала относится к вертикальным ковшовым элеваторам с цепным приводом. Элеватор горячего материала предназначен для транспортировки горячих материалов из сушильного барабана в вибрационный грохот. Элеватор укомплектован пластинчатой цепью и приводом, который расположен в его верхней части. Там же расположена площадка обслуживания для доступа персонала. Натяжение цепи элеватора осуществляется с помощью натяжных устройств с пружинами.

Производительность	240	т/ч
Мощность электродвигателя привода	30,0	кВт

1.4. Грохот вибрационный, 5 фракций, 14,0 кВт

Грохот наклонный вибрационный. В грохоте нет механических частей, работающих в горячей зоне (валов, подшипников, моторов). Если грохот не используется в процессе производства асфальтобетонной смеси, то он с помощью перекидной заслонки переводится в режим байпаса. В конструкции вибрационного грохота предусмотрена большая площадка для выполнения работ по техническому обслуживанию грохота и заменесит.

Тип грохота:	вибрационный
Количество ячеек:	5 шт.
Ячейки сит(по заказу):	5*5; 10*10; 15*15; 20*20; 40*40 мм.
Мощность привода:	2*7 кВт

1.5. Бункер горячих минералов, 5 фракций

Бункер горячих минералов с пятью секциями, оборудован ротационными датчиками максимального уровня для сигнализации наполнения секций. Секция песка может использоваться в качестве ёмкости для материала при работе в режиме байпаса.

1.6. Весы

Для взвешивания минерала, заполнителя, битума и целлюлозной добавки используются высокоточные весы, оснащённые тензометрическими датчиками.

1.7. Смеситель, 3 000 кг

Смеситель двухвальный принудительного действия имеет двоянный редуктор, оснащён высококачественными износостойкими броневыми плитами. Форма и конструктивные особенности смесителя обеспечивают быстрое и высококачественное перемешивание минералов и наполнителей. Затвор смесителя имеет пневматический привод. Вали смесителя синхронизированы.

Масса одного замеса:	3000	кг
Время одного замеса:	45	с
Мощность электродвигателей привода:	2 × 45,0	кВт

1.8. Система пылеулавливания, 150 кВт

Система пылеулавливания включает в себя пылеуловитель, обеспечивающий осаждение и подачу крупной пыли в эlevator горячего материала и фильтровальную секцию, состоящую из рукавных фильтров и пылесборника в нижней части корпуса секции. Пыль из пылесборника подаётся в эlevator пыли (минерального порошка) с помощью шнека. В комплект фильтровальной секции входит дымосос, обеспечивающий разрежение в сушильном барабане и фильтровальной секции.

Общая площадь фильтрующих элементов:	917	м ²
Термостойкость фильтрующего полотна (пиковая):	250	°C
Температура отходящих газов не более:	150	°C
Концентрация пыли в отходящих газах:	0,015	г/м ³
Мощность электродвигателя привода:	2 × 75,0	кВт
Производительность вентилятора:	100 000	м ³ /ч
Термостойкость:	250 ⁰	C
Концентрация пыли:	≤50	мг/м ³
Мощность шнека рукавного фильтра:	2х5,5	кВт

1.9. Шнек подачи пыли в эlevator, 4,0 кВт

Шнек подаёт собственную пыль из пылесборника фильтровальной секции в эlevator пыли. Высокая надёжность шнеков обеспечена их конструктивными особенностями: отсутствие промежуточной опоры.

Диаметр шнека:	219	мм
Мощность электродвигателя привода:	4,0	кВт

1.10. Эlevator пыли, 5,5 кВт

Эlevator пыли ленточный, ковшовый, вертикальный. В качестве привода используется мотор-редуктор. Эlevator пыли осуществляет подачу собственного заполнителя в промежуточный бункер. Эlevator удобен в монтаже, обслуживании и надёжен в работе.

Мощность электродвигателя привода:	5,5	кВт
------------------------------------	-----	-----

1.11. Силос собственного заполнителя-пшеницы: 25 м³

Силос собственного заполнителя вертикальный, круглого сечения, с шиберами, аэрацией, фильтром, датчиками наполнения и сбросом. Уровень собственного заполнителя (минимальный и максимальный) определяется с помощью ротационных датчиков.

Объём силоса собственного заполнителя:	25,0	м ³
Количество ёмкостей собственного заполнителя:	1	шт.

1.12. Силос привозного заполнителя-минерального порошка: 65 м³

Силос привозного заполнителя вертикальный, круглого сечения, устанавливается сверху на силос собственного заполнителя, с шиберами, аэрацией, фильтром и датчиками наполнения. Уровень привозного заполнителя измеряется надёжными датчиками с помощью системы управления. Привозной заполнитель подаётся с помощью шнека в промежуточный бункер.

Объём силоса привозного заполнителя:	65,0	м ³
Количество ёмкостей привозного заполнителя:	1	шт.

1.13. Шнек подачи привозного заполнителя, 5,5 кВт

Шнек подаёт привозной заполнитель (минеральный порошок) из силоса привозного заполнителя непосредственно в промежуточный бункер.

Диаметр шнека:	219	мм
Мощность электродвигателя привода:	5,5	кВт

1.14. Ёмкость битумная (горизонтальная), 50 м³

Ёмкость битумная горизонтального исполнения с теплоизоляцией, обшита оцинкованным листом, обогревается термальным маслом. По желанию Покупателя возможна поставка дополнительных битумных ёмкостей.

Объём ёмкости битумной:	50,0м ³
Количество битумных ёмкостей:	5 шт.

1.15. Маслонагревательная станция, с горелкой на дизельном топливе, RIELLO-RL130

Представляет собой установку, внутри которой расположен котёл с базальтовой теплоизоляцией. Высококачественная теплоизоляция обеспечивает низкие потери тепла. Большая площадь разогрева и объём теплоносителя. Полностью автономная система управления, контроля температуры и давления масла. В системе теплоносителя используются надёжные термостойкие шаровые краны.

Мощность установки:	1 000 000кКал.
Мощность привода насоса теплоносителя:	7,5 кВт
Горелка:	RIELLO
Вид топлива:	дизельное топливо
Расход диз.топлива:	39-118 кг/ч

1.16. Битумный насос с трубопроводами, 11,0 кВт

Битумный насос предназначен для подачи битума в асфальтосмесительную установку по трубопроводам, которые обогреваются термальным маслом.

Производительность битумного насоса:	36	м ³ /ч
Мощность привода битумного насоса:	11,0	кВт

1.17. Компрессор с дополнительным осушителем, 30+22,0 кВт

Компрессор с дополнительным осушителем предназначен для подачи воздуха в систему сжатого воздуха, которая обеспечивает работу пневматического оборудования асфальтосмесительной установки. Данная комплектация позволяет эксплуатировать установку при низких значениях температуры окружающей среды и её резких перепадах.

Номинальное давление:	10	бар
Производительность:	3,0	м ³ /мин
Мощность электродвигателя привода:	30+22,0	кВт

1.18. Стойки опорные, лестницы и площадки

Опорные стойки для башни конструктивно рассчитаны с максимальным запасом прочности при полной загрузке асфальтосмесительной установки, обеспечивают свободный проезд автотранспорта. Асфальтосмесительная установка оборудована всеми необходимыми лестницами и площадками для безопасного и беспрепятственного доступа ко всем основным узлам и агрегатам в процессе монтажа, использования по назначению и технического обслуживания технологического оборудования.

1.19. Кабина управления

Кабина управления разделена на две части. В одной части установлены шкафы управления с коммутационной аппаратурой, в другой части оборудовано рабочее место для оператора. Кабина управления оснащена лестницами и площадками, специальными стёклами, освещением, кондиционером, компьютерной системой управления. Система управления отображает основные производственные процессы, **имеет возможность подключения удалённого доступа**, проста и удобна в эксплуатации. Оператор может управлять асфальтосмесительной установкой, как в автоматическом, так и в ручном режиме, выбрав необходимый заложенный рецепт.

1.20. Элеватор минерального порошка, 5,5 кВт с приемным бункером

Элеватор минерального порошка - цепной, ковшовый, вертикального типа с мотор-редуктором. Осуществляет подачу привозного заполнителя, элеватор удобен в монтаже, обслуживании и надёжен в работе. Предназначен для подачи минерального порошка в рабочий силос.

Мощность электродвигателя привода:	5,5 кВт
Приемный бункер с рассекателем, объем:	5 куб. м

1.21. Агрегат подачи целлюлозной добавки, 18,5 кВт

Агрегат подачи целлюлозной добавки предназначен для обеспечения приёма и подачи добавок при изготовлении щебеночно-мастичных асфальтобетонных смесей. Состоит из приёмного бункера-питателя с подающим вентилятором высокого давления и трубопровода подачи целлюлозных добавок непосредственно в весы, которые входят в базовую комплектацию

Мощность электродвигателя привода:	18,5 кВт
------------------------------------	----------

4. Экологические характеристики.

Выбросы вредных веществ в атмосферу из дымовой трубы установки, работающей в установившемся режиме, мг/м³:

- концентрация выбросов диоксида серы: 0.57мг/м³ ;
- концентрация выбросов окиси углерода: 520мг/м³ ;
- концентрация выбросов диоксида азота: 11.1мг/ м³ ;
- концентрация выбросов оксида азота: 397.8 мг/ м³ ;
- концентрация выбросов углекислого газа: 5.53%.

5. Персонал.

Состав персонала, управляющего установкой:

- оператор (машинист шестого разряда) – 1 человек.
- помощник оператора (машинист пятого разряда) – 2 человек.

6. Гарантия изготовителя.

Гарантийный срок для Товара составляет 12 месяцев. Гарантийный срок начинается с момента ввода в эксплуатацию, но не позднее 16 месяцев с момента подписания Акта приема- передачи.

При запуске в эксплуатацию асфальтобетонной установки не аттестованными специалистами (приглашенными со стороны Покупателя), Продавец не несет ответственности по гарантийным обязательствам/

АСФАЛЬТОБЕТОННАЯ УСТАНОВКА

Технические характеристики:

Модель:

RD 240

Заводской номер:

03/02/2026-RD240

Общая мощность
Энергопотребления:

671 кВт

Объем смесителя:

3000 кг

Производительность:

240 т/ч

Размеры (Д*Ш*В):

41x37x21 м

Дата изготовления:

05.04.2026

Производитель:

СП "ЛУДЭ-КАЗ"